

## IMPIANTO DI PROPORZIONAMENTO MISCELAZIONE E DOSAGGIO MODELLO 791.2

Il dispensatore serie **791.2** è un impianto automatico di proporzionamento, miscelazione e dosaggio di sistemi bicomponenti.

Di semplice utilizzo, garantisce ripetibilità ed automazione del processo produttivo a prezzi competitivi.

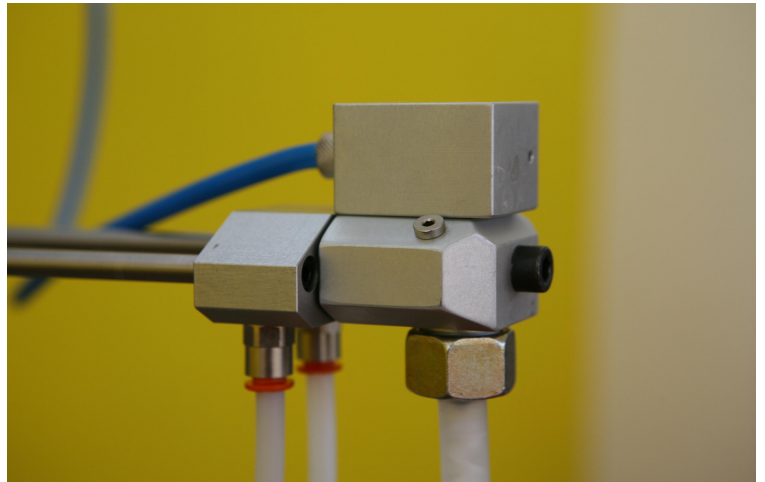
Le caratteristiche fondamentali sono:

- Alimentazione automatica di resina ed indurente direttamente dai fusti commerciali con pompe a doppia membrana; funzione ricircolo prodotti per evitare la sedimentazione.
- Se non si utilizzano pompe a membrana, possono essere installati serbatoi a gravità in acciaio inox di capacità fino a lt. 17, eventualmente dotati di riscaldatori e agitatori.
- Unità di proporzionamento a rapporto fisso mediante pompe volumetriche a vista. Per cambiare il rapporto è sufficiente sostituire il kit pompa.
- Programmazione manuale del volume di colata.
- Comando colata da palmare, pedale o da linea esterna.
- Blocco elettronico con allarmi Pot-life, ripetitore colate, programmazione tempi colata, programmazione riscaldatore gruppo pompe e altri due riscaldatori supplementari.
- Predisposizione per eventuale unità di lavaggio.

E' possibile posizionare l'impianto su linee assembly oppure su banco di lavoro, eventualmente predisposto con automatismi tipo tavole rotanti o slitte lineari.

Dispone di input-output per interfaccia esterna.

L'impianto è predisposto per l'installazione di un sistema di lavaggio automatico, nel caso si utilizzi un sistema di colata a multiugello con divisione della dose od un sistema di miscelazione trisadio o dinamico.



*Blocco miscelatore riscaldato*



*Valvola miscelatore palmare*

Cuore dell'impianto sono le due pompe di dosaggio volumetrico, opportunamente rivestite in carbonitruro di titanio (rivestimento antiusura per cariche abrasive) ed accoppiate ad un unico tassello azionato da un bicilindro pneumatico di nostra progettazione e realizzazione.

Le pompe di dosaggio proporzionano i due componenti, i quali separatamente raggiungeranno il blocco di miscelazione. Due valvole antiritorno (Resina/indurente) separano le condotte dal blocco innesto mixer.



*Controller S672*

L'intero ciclo di lavorazione dell'impianto è gestito dal controller elettronico S672, di nostra progettazione e produzione ed in grado di gestire:

- colata manuale (a vista) e automatica (volumetrica).
- n. 3 temperature di riscaldamento (blocco pompe riscaldato standard).
- ripetitore dosata da 1 a 9.999 volte
- conteggio dosate e conteggio cicli (multi-dosate).
- tempi di dosaggio: tempo stand-by tra dosate e return time pompe.
- allarme sonoro pot-life miscela.



## IMPIANTO DI DOSAGGIO 791.2

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rapporti miscelazione: 100:100 – 100:7 (in peso)
- Dose erogabile: 0,1 – 60 cc (rapporto 1:1)
- Viscosità massima: 400.000 cPs
- Precisione:  $\leq 1\%$
- Serbatoi: a gravità o pompe a membrana.
- Predisposizione impianto di lavaggio automatico.
- Riscaldamento blocco pompe: max. 80° C +/- 2° C
- Riscaldamento serbatoi: max. 60° C +/- 2° C
- Comando colata: pulsante/pedale/segnale esterno
- Allarme pot-life: sonoro
- Alimentazione elettrica: 220V - 50 hz.
- Azionamento pneumatico: 5-6 bar